

LAUDO PERICIAL CERTIFICADO DE INSPEÇÃO E TESTE DE EQUIPAMENTO



1. OBJETIVO

Laudo Técnico para Certificação de Inspeção e Teste de Carga em equipamento nos termos da Legislação Federal relativa à Segurança e Saúde no Trabalho Portuário.

ART vinculada: 8163011-6

AVALIADOR TÉCNICO								
NOME:		FORMAÇÃO:						
Leandro João da Silva	ì	Tecnólogo em Manutenção de Máquinas e Equipamentos.						
CREA-SC:	CONTATO:							
099836-7	(47)98859-5380, e-mail: leandro.silva@apmterminals.com							

2. REFERÊNCIAS

Item 29.3.5.10 da Norma Regulamentadora NR29 relativos à Segurança e Saúde no Trabalho Portuário, aprovada pela Portaria nº 53 de 17 de dezembro de 1997 e alterada pela Portaria SIT 158 de 10 de abril de 2006.

29.3.5.10 Os equipamentos terrestres de guindar e os acessórios neles utilizados para içamento de cargas devem ser periodicamente vistoriados e testados por pessoa física ou jurídica devidamente registrada no Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia - CREA.

3. DADOS TÉCNICOS DO EQUIPAMENTO

Equipamento utilizado acoplado ao guindaste de cais, usado na carga e descarga de contêineres.

TIPO:			TAG:			
SPREADER AUTOMÁTICO	SPR-09					
MODELO:	FABRICANTE:					
2740PT	RAM SPREADERS					
N° SÉRIE:	ANO:	TARA:	CAPACIDADE:			
2740PT/A748/01	2013	10,7 T	41 TON (single) 2x25 TON (twin)			



Figura 1. Spreader automático, SPR-09.

4. INSPEÇÃO

Com a finalidade de avaliar o estado do equipamento antes da realização do teste operacional, e para certificar de que o mesmo apresenta as condições mínimas de segurança para sua execução, foi realizada uma inspeção inicial.

4.1.INSPEÇÃO: ITENS VERIFICADOS

O check-list a continuação apresenta o resultado da vistoria inicial realizada:

ESTI	RUTURA									
No.	Item	ОК	Não OK							
1	Verificar pino e contra-pino de fixação do spreader no rotator (MHC)	Χ								
2	Verificar estrutura geral do spreader (inspeção de rachaduras)	Х								
3	Verificar fixação da tampa do tanque hidráulico (risco de queda)	Χ								
4	Verificar nível de óleo do tanque hidráulico	Χ								
SISTEMA ELÉTRICO e HIDRÁULICO										
No.	Item	ОК	Não OK							
5	Verificar estado do cabo e da tomada elétrica de alimentação do spreader	Х								
6	Verificar funcionamento do motor elétrico de acionamento da bomba hidráulica	Х								
7	Verificar bomba hidráulica (funcionamento e vazamentos)	Х								
8	Verificar vazamentos hidráulicos em blocos, mangueiras e válvulas	Χ								
9	Verificar estado dos cabos das eletroválvulas	Х								
10	Verificar os módulos das caixas de interconexão (fixação e aperto dos cabos)	Х								
ABE	RTURA e FECHAMENTO									
No.	Item	ОК	Não OK							
11	Verificar corrente de abertura e fechamento	Х								
12	Verificar acionamentos de 20" e 40". Verificar acionamento da bobina de frenagem	Х								
SIST	EMA TWIN-LIFT									
No.	Item	ОК	Não OK							
13	Verificar funcionamento do sistema twin-lift	Х								
14	Verificar os sensores de twin-lift ativo ou inativo	X								

FLIPPERS									
No.	Item	ОК	Não OK						
15	Verificar flippers (funcionamento e estrutura)								
16	Verificar motores hidráulicos dos flippers (vazamentos e fixação)	Х							
17	Verificar proteções dos motores hidráulicos dos flippers	Χ							
18	Verificar correntes ou cabos de aço de fixação dos flippers (risco de queda)	Х							
SISTEMA DE TRAVAMENTO e TWISTLOCKS									
No.	Item	ОК	Não OK						
19	Desmontar os twistlocks e fazer inspeção com líquido penetrante (LP)	X							
19 20	Desmontar os twistlocks e fazer inspeção com líquido penetrante (LP) Verificar cilindros hidráulicos dos twistlocks (acionamento e vazamentos)	X							
	Verificar cilindros hidráulicos dos twistlocks (acionamento e								
20	Verificar cilindros hidráulicos dos twistlocks (acionamento e vazamentos)	Х							
20	Verificar cilindros hidráulicos dos twistlocks (acionamento e vazamentos) Fazer teste de travamento e destravamento dos twistlocks	X							

4.2. INSPEÇÃO:

Dentro da inspeção não foram encontada anomalidades tanto no funcionamnto operacional da maquina quanto na sua estrutura, a mesma atende as especificações de trabalho.

5. TESTE OPERACIONAL

Teste de carga conforme prescrito pelas seguintes normas e regulamentações:

- OSHA Occupational Safety & Health Administration, US Department of Labor Regulations (Standards 29 CFR), Part 1919 "Gear Certification", Subpart 1919.28(a).
- ILO International Labor Organization ILO Convention N° 152, "Occupational Safety and Health (Dock Work)".
- ASME The American Society of Mechanical Engineers B30.2-2011 "Overhead and Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single or Multiple Girder, Top Running Trolley Hoist)", Chapter 2-2, Section 2-2.2.2.

5.1. METODOLOGIA ADOTADA - SINGLE LIFT

Inspeção visual, antes e depois do teste de carga.

- Capacidade do equipamento (SWL): 41 toneladas.
- Carga de teste utilizada: 46,6 toneladas.



Figura 2. Comprovante de pesagem da carga de teste utilizada – Single Lift.



Figura 3. Teste de carga - Single Lift.

5.2. METODOLOGIA ADOTADA – TWIN LIFT

Inspeção visual, antes e depois do teste de carga.

- Capacidade do equipamento (SWL): 50 toneladas.
- Carga de teste utilizada: 56,6 toneladas.

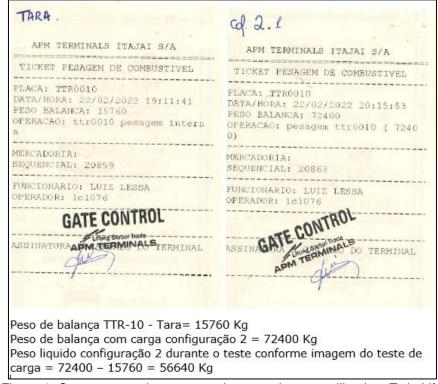


Figura 4. Comprovante de pesagem da carga de teste utilizada – Twin Lift.



Figura 5. Teste de carga - Twin Lift.

5.3. RESULTADO

Não foram observadas anormalidades nos dispositivos mecânicos, hidráulicos, nem estruturais, durante nem após o teste.

6. CONCLUSÃO

Avaliando suas condições, o equipamento supracitado está em plenas condições de operação, os sistemas de segurança do equipamento atuaram perfeitamente durante a inspeção e teste. O sistema de sobrecarga (overload) atuou conforme projetado, bloqueando a operação. Os pinos twistlocks do spreader suportaram satisfatoriamente a sobrecarga aplicada durante o teste.

Em testemunho do acima citado, Certifico a Inspeção e Teste do equipamento, o presente é acobertado pela respectiva ART – Anotação de Responsabilidade Técnica, emitida de acordo com os parâmetros legais do CREA-SC – Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia de Santa Catarina, que o valida para todos os fins legais a que se destina.

Sem mais,

Itajaí – SC, 09 de março de 2022.

ANEXOS

_															
Toledo do Brasil PINHAIS-PR					CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO PARA EQUIPAMENTOS DE PESAGEM										
Indústria de Balanças Lida. Tel: 41 35216500 / Fex: 41 35216550							"CC84"								
	N CLIENTE							° P22/3764-1					Pag. 1/1 90		
	APM TERMINALS ITAJAI S.A						FABRICANTE TOLEDO DO BRASIL				RASIL	820			
AV	ENDEREÇO SÉRIE AVENIDA CORONEL EUGÊNIO MULLER, 300 4078000						DENT. TÉCNICA (TAG) GATE 03				rAG)	PATRIMÓNIO			
	MUNICÍPIO ESTADO ITAJAÍ SC						CAP	CAPACIDADE (C) RESOLUÇÃO C1 = 80.000 kg d1 = 10 kg			e1 = 10 kg				
ORDEM PONTO DE TRABALHO N° DE EQUIPAMENTO				0	_							l III			
5150305 22.000 kg 1000000182															
EXCENTRICIDADE Leitura no centro da piataforma				F			_	INSTALA	CÕES						
			(DXB)					LOCAL DA		III TALA	yozo				
	22.000 kg		B C D INDICADOR				CALIBRAÇÃO		X CLIENTE					DO BRASIL	
Α	LEITURA	С	LEITURA		LEITURA			LEITURA		LEITURA			LEITURA		
^	22.000 kg	·	22.000 kg	_			-		_			-	-		
В	LEITURA	D	LEITURA		LEITURA			LEITURA		LEITURA			LEITURA		
_	22.000 kg	0	22.000 kg												
		TE	ESTE DE PESAGEN	1			Ь.		PRO	OVA DE FI		DE			
\vdash	CARGA		LEITURA	ER	RO DE INDICA	AÇÃO	1°	22.000	kg 3°			22.000 kg			
\vdash	0.1-		ANTES		0.1		2°	22.000	kg 4°			22.000 kg)	
\vdash	0 kg 200 kg		0 kg 200 kg	0 kg			F		MOBILIDADE						
\vdash	11.000 kg	\vdash	10.990 kg		-10 kg			LEITURA SEM A Sobrecarga	SOBRECARGA APLICADA		LEITURA AF		APÓS A		
\vdash	20.000 kg		19.980 kg		-20 kg			11.000 kg		10 kg		+	\$0BRECARO 11.010 kg		
\vdash	22.000 kg		21.970 kg	-30 kg			INCERTEZA EXPANDIDA DAS LEITURAS E								
	20.000 kg		19.980 kg		-20 kg										
11.000 kg 10.990 kg		10.990 kg	-10 kg			 Incerteza expendida baseada em uma incerteza combinada m k=2,01, para um nivel de confiança de aproximadamente 95%. 									
200 kg			200 kg 0 kg				 As influências das condições ambientais nas calibrações, est expandide das balanças. 						lo atribuidas no cálculo de incerteza		
	0 kg		0 kg		0 kg		TOLI	ERÂNCIAS ADMITIDAS DE ULAMENTAÇÃO:	ACOR	RDO COM A					
\vdash			DEPOIS					MDCIE 261/02		MTIC 63/44	4	X	CONFOR	ME	
	0 kg		0 kg	0 kg			X	MICT 236/94	_			Ш	IFORME		
\vdash	200 kg		200 kg	0 kg					-			INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
\vdash	11.000 kg	_	11.000 kg	0 kg			Щ	Outro:					IT-134 REV.10		
\vdash	20.000 kg	⊢	20.000 kg	0 kg			PADRÕES DE TRABALHO UTILIZADOS: Pesos-10kg: 0110/103 (Cert.: 3576/21 / Venc.: 12/3								
		22.000 kg	0 kg			ı	esos-200kg: 0423/052 (Cert.: 3577/21 / Venc.:				•				
\vdash	20.000 kg 11.000 kg	\vdash	20.000 kg 11.000 kg		0 kg			os-500kg:0422/421 ac	042	2/440, 0422	/440-1 ac	0422	/440-2 (Cer	t.: 3320/21 /	
\vdash	200 kg	\vdash	200 kg	0 kg 0 kg			Venc.: 11/2023)								
\vdash	0 kg	\vdash	0 kg		0 kg		OBSERVAÇÕES:								
\vdash		\vdash					LOT	TE DE CARGA UMC (11.00	0 KG).					
Г		Г					1								
							1								
]								
]										
L															
\vdash															
\vdash															
				ł											
\vdash		_					1								
\vdash					ł										
Est	e certificado se limita exclusi-	vamer	nte ao instrumento verificado.	Não 4	permitida a reproduc	ão (total o	u parri	al) deste documento, sem a	nuěnci	a, por escrito d	a Toledo 4	Brasil			
	DATA DE CALIBRAÇÃO TÉCNICO EXECUTOR											REGIS			
18/	an/2022	RA	FAEL CAIQUE SILVA S	SOU	ZA							2181	04		

Anexo 1. Certificado de verificação da balança utilizada para pesar a carga de teste.

ANEXOS



Anexo 2. Anotação de Responsabilidade Técnica (ART)